



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No:

Yayımlanma Tarihi:

PE 100 BORU/EKLEME PARÇALARI
ÜRETİCİLERİ

Rev. No

Tarihi:

FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU

FİRMA ADI :

Yıldız Polietilen İmalat İthalat İhracat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi Fabrika Merkez Şubesi

ADRESİ :

Hacıbalı Köyü Hacıbalı OSB Mevkii 1.Sok. Dış kapı No:13 (Merkez Şubesi)
Yahşihan/KIRIKKALE

DEĞERLENDİRME TARİHİ:

22.12.2023

Sıra

Kriterler

Değerlendirme

Var/Evet

Yok/Hayır

İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU

1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ

Temin edilecek boru/ekleme parçalarının çap ve basınç sınıfını kapsayan geçerli TS EN 12201-2/3 Standart Uygunluk Belgesi var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

Standart No: TS EN 12201-3+A1 (PE100 Siyah Ekleme Parçaları)

Geçerlilik Tarihi: 09.05.2024/09.08.2024

Belgelendirme Kuruluşu:TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ

Her iki fabrika için ortak.

2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi

EVET
(X)

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu:

TÜRKAK

Netsert

Geçerlilik Tarihi:

23.03.2024

24.03.2024

Her iki fabrika için ortak.

3 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ

Yetkilendirilmiş bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan TS ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi' ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Yetkilendirilmiş Kurum: DCS Certification

Geçerlilik Tarihi:05.03.2024

Her iki fabrika için ortak.

4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesi' ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: TÜRKAK Yetkilendirilmiş Kurum: NETSERT

Geçerlilik Tarihi:23.03.2024

Her iki fabrika için ortak.

5 SANAYİ SİCİL BELGESİ

Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Ticaret Sicil No:731/324

Üretim Konusu: POLİETİLEN EK PARÇALARI (TE, Çelik Flanş, Kep, Redüksiyon, Dirsek, Flanş Adaptörü, Çelik Geçiş Parçası, Manşon

Geçerlilik Tarihi: 28.11.2024/29.04.2024

Her iki fabrika için ortak.

6 KAPASİTE RAPORU

Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Ticaret Sicil No: 731/324

Üretim Konusu:Polietilen Su Boruları İçin (PE) Bağlantı Ek Parçaları Çelik Flanş

Üretim Kapasitesi: Polietilen Ekleme Parçaları: 7.656.261 kg/yıl (Merkez Şube)

Geçerlilik Tarihi: 15.11.2024/07.06.2025

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

PE 100 BORU/EKLEME PARÇALARI
ÜRETİCİLERİ

FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU

Doküman No:

Yayımlanma Tarihi:

Rev. No

Tarihi:

FİRMA ADI :

Yıldız Polietilen İmalat İthalat İhracat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi Fabrika Merkez Şubesi

7 REFERANS LİSTESİ

Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük üç iş; tarih, malzeme cinsi, çap, basınç sınıfı ve metraj bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

Referans listesi.

8 SATIŞ SONRASI HİZMETİ

Müdahale süresi vb. bilgileri içeren satış sonrası hizmet prosedürü var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

PR-20 Müşteri hizmetleri ve şikayetleri - önerileri değerlendirme prosedürü.

9 MAKİNE MÜHENDİSİ

İşletme' de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

Diploma No:Emin ULUĞ (2132500034)-Samet ATLIHAN (2002500047)

SGK Giriş Tarihi:12.02.2021-25.02.2023

10 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS

İşletme'de çalıştığına dair SGK Kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

Diploma No:Bilal CANÖZ (1992)

SGK Giriş Tarihi:13.02.2023

11 ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI

Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 81-50 SGK hizmet dökümü 77-63

12 KALİTE KONTROL BİRİMİ

İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

Oek-Ek-1 Organizasyon Şeması, Kalite Planı

13 İÇME SUYUNA UYGUNLUK BELGESİ

Hammadde ve ürünlerin BS 6920, TS EN 12873-1 veya eşdeğer standartlara göre 23±2 ° C sıcaklıkta içmesuyuna uygun olduğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

(x) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası (WRAS)

() DSI TAKK Daire Başkanlığı' ndan alınmış deney sonuç raporu

() TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezinden alınmış deney sonuç raporu

Hammadde için WRAS, Ürün için WRAS

14 KALINLIK ÖLÇÜM CİHAZI

Üretim esnasında ve sonrasında boru et kalınlıklarını ölçmek için gerekli cihazlar var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

1. Her bir üretim bandında, en az dört noktada çevresel ve boyuna sürekli olarak et kalınlığını ölçmek üzere ultrasonik, lazer vb. teknolojik sistemlere dayalı kalınlık ölçüm cihazı

2. Taşınabilir ultrasonik kalınlık ölçüm cihazı

EK parça olduğunda sadece taşınabilir kalınlık ölçüm cihazı mevcut . (Smart Sensör Marka)

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No:

Yayın Tarihi:

PE 100 BORU/EKLEME PARÇALARI
ÜRETİCİLERİ

Rev. No

Tarihi:

FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU

FİRMA ADI :

Yıldız Polietilen İmalat İthalat İhracat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi Fabrika Merkez Şubesi

15 HAMMADDE ÖZELLİKLERİ

PE100 Boru ve Ekleme Parçaları GTŞ Madde 2.1'de belirtilen özelliklerde PE100 Hammaddesi kullanılıyor mu?
(Daha önceki üretimlerde kullanılmış hammaddenin bilgi föyü ve test analiz raporları incelenerek, şartname şartlarını sağladığı kontrol edilecektir.

EVET
(X)

HAYIR
()

1. Hammadde granül halde PE100 olacaktır.
2. Hammadde, PE 100 Plus Association üyesi olan firmalardan alınacaktır.
Sabic Tasne

16 KALİTE PLANI

Hammadde üreticisinin vermiş olduğu hammadde bilgi föyüne ve TSE CEN/TS 12201-7 standardına göre oluşturulmuş kalite planı var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

Kalite Kontrol Planı, Kalite Kontrol Faaliyetleri Prosedürü (PL-18-01)

17 PROSES DOĞRULAMA DENEYLERİ

Hammadde üreticisi tarafından sunulan deney sonuçlarını doğrulamak için TSE CEN/TS 12201-7 Standardına göre yılda bir defa proses doğrulama deneyleri yapılıyor mu ?

EVET
(X)

HAYIR
()

1. Yavaş Çatlak İlerleme Direnci(SCG) Deneyi
2. Hızlı Çatlak İlerlemesine Mukavemet (RCP) Deneyi
3. Hammaddenin kaynak edilebilme özelliğine dair deneyler
BORLAB (27.04.2023)

18 TEST LABORATUVARI

TS EN ISO/IEC 17025 Standardına göre aşağıda belirtilen deney ve kontrolleri gerçekleştirecek akredite olmuş laboratuvara sahip mi?

EVET
(X)

HAYIR
()

Et Kalınlığı (Boyutların Tayini-TS EN 3126)

Dış Çap(Boyutların Tayini-TS EN 3126)

Ovallık(Boyutların Tayini-TS EN 3126)

Yoğunluk(TS EN 1183-1)

Karbon Siyah Miktarı(Kalsinasyon ve Piroliz ile Karbon Siyahı Tayini-ISO 6964)

Karbon Siyahı Dağılımı(Pigment veya Karbon Siyahı Dağılımı Derecesinin Değerlendirilmesi TS ISO 18553)

Uçucu Madde Muhtevası(Uçucu Madde Muhtevası Tayini TS EN 12099)

Boyca Kararlılık(Uzunluğundaki Değişim TS EN ISO 2505)

Oksidasyon İndüksiyon Süresi(OIT)(TS EN 11357-6/1)

Kütleli Eriyik Akış Hızı (MFR)(TS EN ISO 1133-1)

Kopma Uzaması(Çekme Özellikleri Tayini-TS EN ISO 6259-3/1)

İç Basınç Direnci(80° C, 5.4 Mpa yük altında 165 Saat)(TS EN ISO 1167-2/1)

Ekleme Parçası Geometrik Ölçüm

TÜRKAK Akreditasyon Sertifikası AB-1852-T

19 ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU

İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?

EVET
(X)

HAYIR
()

20 BORU/EKLEME PARÇALARININ İŞARETLENMESİ

İmalatların işaretlenmesi PE100 Boru ve Ekleme Parçaları GTŞ Madde 2.3'e uygun olarak yapılıyor mu?

EVET
(X)

HAYIR
()

T-18-01 PE boru ek parçası tamamlama ve izlenebilirlik talimatı.

21 BORU/EKLEME PARÇALARININ DEPOLANMASI

İmalatların ambalajlanması ve depolanması, PE100 Boru ve Ekleme Parçaları GTŞ Madde 4.1'e uygun olarak yapılıyor mu?

EVET
(X)


HAYIR
()

T-UR-04 depolama ve sevkiyat talimatı.

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No:	
	PE 100 BORU/EKLEME PARÇALARI ÜRETİCİLERİ		Yayın Tarihi:	
	FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU		Rev. No Tarihi:	
FİRMA ADI :	Yıldız Polietilen İmalat İthalat İhracat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi Fabrika Merkez Şubesi			
22	BORU/EKLEME PARÇASI İZLENEBİLİRLİĞİ VE SİCİL KAYDI			
	Ürünlerin geriye dönük izlenebilirliği için yürütülen prosedür ve tutulan sicil kayıtları, PE100 Boru ve Ekleme Parçaları GTŞ Madde 1'e uygun mu?	EVET (X)	HAYIR ()	
	1. Hammadde parti numarası, hammadde giriş kalite kontrol dokümanı, üretim kayıtları (iş emri, üretim, kalite kontrol aşamaları, üretim makinesi, üretim tarihi vb.) ve proses kontrol test kayıtlarını içeren bir süreç olacaktır.			
	2. Her boru/ekleme parçasına üretim tarihi(ggaayy) ve sıra numarası kullanılarak ayrı ayrı sicil numarası verilecektir. Her boru/ekleme parçası için; üretici adı, üretim tarihi, seri (sicil) numarası ile boru veya ekleme parçası üzerinde yapılan veya ekleme parçası grubunu temsil eden numuneler üzerinde yapılan tüm test sonuçlarını ve referans değerlerini gösterecek bir sicil tutulacaktır.			
	T-18-01 PE boru ek parçası tamamlama ve izlenebilirlik talimatı.			

Üretici tesislerinde 09/12/2023 tarihinde yukarıda belirtilen hususlar doğrultusunda yapılan inceleme neticesinde; bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere aşağıdaki PE-100 Ekleme Parçaların temin edilmesi;

PE100 Boru Ekleme Parçaları		
Enjeksiyon	DNalt ~ Dnüst	PNalt ~ Pnüst
Redüksiyon	20-630	04-32
Dirsek	20-315	04-32
Flanş Adaptör	20-630	04-32
Eşit TE	20-315	04-32
İnegal TE	20-315	04-32
Kapama Başlığı	20-630	04-32
Konfeksiyon	DNalt ~ Dnüst	PNalt~Pnüst
Redüksiyon	710-1600	04-32
Dirsek	710-1600	04-32
Eşit TE	710-1600	04-32
İnegal TE	710-1600	04-32
İstavroz TE	710-1600	04-32
Çatal	710-1600	04-32

X

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;

Başkan

Fuat GÜNEN
Daire Başkan Yardımcısı

DSİ İNCELEME HEYETİ
Üye

Buğra SİNMEZ
Şube Müdürü

Üye

Arif YILMAZ
Met. ve Malzeme Mühendisi